

6 kVA Drehstromaggregat als Netzersatzanlage mit Hatz Motor 2L31C

Ausführung

Aggregattyp:	stationär	Ausführung	Kufenrahmen
---------------------	-----------	-------------------	-------------

Technische Daten Motor

Motorhersteller:	Hatz	Motortyp:	2 L 31 C
Motor Nr.:	681391004069	Motorleistung:	13,5 KW
Kühlung:	Luftgekühlt	Anlassung:	Elektrisch 24 V DC
Drehzahl:	1500 U/min	Kraftstoff:	Heizöl EN 590

Technische Daten Generator:

Generatorhersteller:	Mecc Alte	Generatortyp:	MT 3.C.E/4
Gen. Nr.:	995897	Generatorleistung:	6 kVA
Spannung:	400 / 231 Volt	Leistungsfaktor:	cos. - phi 0,8
Drehzahl:	1500 U/min		

Schaltanlage

Ausführung:	Automatischer Start	Funktionen:	Notstrombetrieb
Schalter:	Netz/Generatorschalter 3 polig	Lieferung:	Wird lose mitgeliefert
Breite ca. mm:	800	Tiefe ca. mm:	400
Höhe ca. mm:	1.900		

Tank

Tankausführung:	Externer Tank, Standtank mit Auffangwanne		
Breite ca. mm:	1600	Höhe ca. mm:	1600
Tiefe ca. mm:	400	Inhalt / Liter:	500

Abmessungen des Aggregats:

Länge ca. mm:	1.350	Höhe ca. mm:	930
Breite ca. mm:	730	Gewicht ca. KG:	600

Nutzung

Zustand:	Gut erhalten	Baujahr:	1990
Lieferzeit:	sofort Verl	Preis netto in €:	auf Anfrage:
Betriebsstunden:	337		
Standort:	Verl - Deutschland		
Lagernummer:	803	Reserviert:	nein / no

Lieferumfang

Sehr gut erhaltene vollautomatische Netzersatzanlage aus dem Bestand der Deutschen Telekom. Mit luftgekühlten, gekapselten Hatz Supra Silent 2 Zylinder Motoren. Die gesamte Notstromanlage wurde regelmäßig gewartet. Hersteller der Netzersatzanlage ist die Firma Bosch. Die erste Inbetriebnahme erfolgte 1991.

Im losen Lieferumfang ist enthalten:

- 1 St. Abgasverrohrung einschl. einem zusätzlichen Hochleistungsschalldämpfer Länge 1.700 mm Durchmesser 300 mm
- 1 St. Batteriegestell Abmessungen L = 600mm x B =580 mm H = 500 mm
- 1 St. Notstromschaltanlage für den vollautomatischen Netzersatzbetrieb mit Batterieladegerät Jalousiesteuerung
- 1 St. Tankanlage als Standtank mit einem Inhalt von 500 Liter mit zusätzlicher Stützpumpe 24 Volt und Auffangwanne, Grenzwertgeber, optischer Inhaltsanzeige, sowie einer Handflügelzellenpumpe für die externe Betankung z. B. aus einem Kanister.
- 1 St. Zuluftkulissenschalldämpfer mit elektrischer Jalousie
- 1 St. Abluftkulissenschalldämpfer mit zusätzlichem Ventilator und elektrischer Jalousieklappe

Produktbilder





